

مقدمه مترجم

این کتاب تحت عنوان «آیین‌نامه سازه‌های فولادی AISC- ویرایش 2005» به عنوان متن ترجمه شده آیین‌نامه «Specification for Structural Steel Buildings ANSI/AISC 360-05» جهت استفاده متخصصان در طراحی سازه‌های فولادی ارائه می‌شود.

آیین‌نامه کنونی سازه‌های فولادی که تحت عنوان مبحث دهم مقررات ملی ساختمان در طراحی ساختمان‌های با سازه فولادی به صورت لازم‌الاجرا در آمده است، بر اساس ویرایش‌های قبلی آیین‌نامه AISC آمریکا و با تکیه بر روش طراحی بر اساس تنش مجاز ارائه شده است. با توجه به گسترش روز افزون تحلیل و طراحی بر اساس روش‌های حدی از جمله روش LRFD، نیاز به تجدید نظر در روش‌های سنتی و مرسوم وجود دارد. لذا ارائه مجموعه ضوابط و معیارها به هر دو روش تنش مجاز (ASD) و LRFD در این نسخه از آیین‌نامه گامی نو در جهت تسریع روند استفاده از روش‌های جدید در طراحی سازه‌های فولادی محسوب می‌شود.

فعالیت گسترده‌ای که در جهت ایجاد و توسعه روش‌های بهینه طراحی اعضا و اتصال‌های فولادی با نگرشی بر نتایج مطالعه‌ها و تحقیق‌های آزمایشگاهی و هم‌چنین تجارب بدست آمده از زمین‌لرزه‌های گذشته انجام می‌پذیرد، منجر به ایجاد تغییر و اصلاح در ضوابط آیین‌نامه‌ها شده است که نسخه حاضر آیین‌نامه AISC نیز مشمول این تغییرها بوده است.

تلاش انجام شده در ترجمه و ارائه این کتاب در جهت انتقال صحیح و بدون تغییر ماهیتی مطالب بخش‌های مختلف آن صورت گرفته است. انتظار می‌رود، خوانندگان عزیز پس از مطالعه مطالب این کتاب، ما را از نظرها و پیشنهادهای ارزشمند خود بهره‌مند سازند.

مجتبی اصل حمدالله‌نیا

Mojtaba_hamdolahnia@yahoo.com

مقدمه آیین‌نامه

(این مقدمه به عنوان بخشی از آیین‌نامه سازه‌های فولادی یا ANSI/AISC 360-05 نبوده و صرفاً جهت اطلاع درج می‌شود).

آیین‌نامه حاضر بر اساس تغییرهای به وجود آمده در شیوه‌های طراحی، پیشرفت‌های عملی به دست آمده و نیز تجربه موفقیت‌آمیز استفاده از آن تنظیم شده است. آیین‌نامه سازه‌های فولادی 2005 که توسط انستیتو ساختمان‌های فولادی آمریکا منتشر شده است، برای نخستین بار طراحی تنش‌های مجاز (ASD) و طراحی ضرایب مقاومت و بار (LRFD) را با یکدیگر تلفیق نموده و بدین ترتیب جایگزین آیین‌نامه‌ای نموده است که به طور جداگانه در مورد دو روش طراحی مزبور اعمال می‌شده است. همچنانکه در فصل B این آیین‌نامه خاطر نشان شده است، طراحی‌ها را می‌توان بر اساس هر کدام از دستورالعمل‌های ASD و LRFD انجام داد.

آیین‌نامه حاضر به عنوان مدرکی مورد اجماع، روشی یکدست و متحدالشکل در طراحی ساختمان‌های دارای قاب‌بندی فولادی و سایر سازه‌ها را ارائه می‌دهد. هدف، ارائه ضوابط طراحی برای کارهای معمول بوده و نه به منظور رفع مشکل‌هایی که به صورت موردی در طیف وسیعی از طراحی‌های سازه‌ای بروز می‌کند.

این آیین‌نامه حاصل کنکاش‌های کمیته مهندسان سازه، با تجربه‌ای وسیع و جایگاهی بسیار تخصصی به عنوان نماینده گستره جغرافیایی وسیعی در سرتاسر ایالات متحده است. مهندسان بخش خصوصی و کارشناسان تهیه آیین‌نامه‌ها، مهندسان شاغل در امور تدریس و تحقیق، و مهندسان شاغل در شرکت‌های سازنده قطعه‌های فولادی تقریباً به طور مساوی اعضای این کمیته را تشکیل می‌دهند. در اینجا از مشارکت و همکاری داوطلبانه بیش از ۵۰ تن از متخصصان دیگر در قالب ۱۰ کمیته کاری نیز تشکر می‌شود.

نمادها، واژه‌نامه و پیوست‌های این آیین‌نامه جزء لاینفک آن محسوب می‌شوند. به منظور ارائه تاریخچه‌ای از دستورالعمل‌های موجود در آیین‌نامه، بخشی تحت عنوان «تفسیر» در آن گنجانده شده که مراجعه به آن به کاربران توصیه می‌شود. همچنین در خلال موارد آیین‌نامه‌ای بخش غیر اجباری دیگری تحت عنوان «توضیح برای کاربر» اضافه شده که راهنمایی‌های عملی مختصری در ارتباط با به کارگیری دستورالعمل‌ها در اختیار قرار می‌دهد.

خاطر نشان می‌شود که مهندسان به هنگام استفاده از داده‌ها یا توصیه‌های ارائه شده در آیین‌نامه، باید از قضاوت حرفه‌ای خود نیز استفاده کنند.

علائم ۱

لغت نامه ۲۳

فصل A: ملاحظات عمومی ۳۹

A-۱-۱-هدف ۳۹

A-۱-۱-۱- کاربردهای مربوط به لرزه خیزی خفیف ۴۰

A-۱-۱-۲- کاربردهای مربوط به لرزه خیزی شدید ۴۰

A-۱-۱-۳- کاربردهای هسته‌ای ۴۰

A-۲- دستورالعمل‌ها، آیین‌نامه‌ها و استانداردهای مرجع ۴۱

A-۳- مصالح ۴۴

A-۱-۳-۱- مصالح فولاد سازه‌ای ۴۴

A-۱-۳-۱- مشخصات ASTM ۴۴

A-۲-۱-۳- فولاد متفرقه ۴۵

A-۳-۱-۳- مقاطع نورد شده سنگین ۴۶

A-۳-۱-۴- مقاطع ساخته شده سنگین ۴۶

A-۲-۳-۲- فولادهای ریخته‌گری و آهنگری ۴۶

A-۳-۳-۳- پیچ‌ها، واشرها و مهره‌ها ۴۷

A-۳-۳-۴- میل مهارها و میله‌های حدیده شده ۴۷

A-۳-۳-۵- فلز پر کننده و مواد گدازآور برای جوش کاری ۴۸

A-۳-۳-۶- گل میخ‌های برشی ۴۸

A-۴- مشخصات و نقشه‌های طراحی سازه‌ای ۴۸

فصل B: ضوابط طراحی ۴۹

B-۱- ملاحظات عمومی ۴۹

B-۲- بارها و ترکیب‌های بارگذاری ۵۰

B-۳- مبانی طراحی ۵۰

B-۱-۳- مقاومت مورد نیاز ۵۰

B-۲-۳- حالت‌های حدی ۵۰

B-۳-۳- طراحی بر اساس مقاومت با استفاده از معیار طراحی با ضرایب مقاومت و بار (LRFD) ۵۰

B-۳-۳-۴- طراحی بر اساس مقاومت با استفاده از طراحی مقاومت مجاز ۵۱

B-۳-۳-۵- طراحی بر اساس پایداری ۵۱

۵۲	۶-۳-B طراحی اتصالاتها
۵۲	۱-۶-۳-B اتصالاتهای ساده
۵۲	۲-۶-۳-B اتصالاتهای خمشی
۵۲	۷-۳-B طراحی بر اساس بهره برداری
۵۳	۸-۳-B طراحی بر اساس آب جمع شدگی
۵۳	۹-۳-B طراحی برای خستگی
۵۳	۱۰-۳-B طراحی برای شرایط آتش سوزی
۵۳	۱۱-۳-B طراحی برای اثرهای خوردگی
۵۴	۱۲-۳-B ضخامت طراحی جداره برای مقاطع HSS
۵۴	۱۳-۳-B تعیین سطح مقطع خالص و ناخالص
۵۵	۴-B طبقه بندی مقاطع از نظر کمانش موضعی
۵۵	۱-۴-B المانهای سخت نشده
۵۵	۲-۴-B المانهای سخت شده
۵۹	۵-B نصب و کنترل کیفیت
۵۹	۶-B ارزیابی سازه های موجود
۶۱	فصل C: طراحی و تحلیل پایداری
۶۱	۱-C ضوابط طراحی پایداری
۶۱	۱-۱-C ضوابط عمومی
۶۲	۲-۱-C ضوابط طراحی پایداری اعضا
۶۲	۳-۱-C ضوابط طراحی پایداری سیستم
۶۲	۱-۳-۱-C سیستم های قاب مهاربندی شده و دیوار برشی
۶۳	۲-۳-۱-C سیستم های قاب خمشی
۶۳	۳-۳-۱-C سیستم های قاب بندی ثقلی
۶۳	۴-۳-۱-C سیستم های مرکب
۶۳	۲-C محاسبه مقاومت های مورد نیاز
۶۳	۱-۲-C روش های تحلیل مرتبه دوم
۶۳	۱-۱-۲-C تحلیل الاستیک عمومی مرتبه دوم
۶۴	۲-۱-۲-C تحلیل مرتبه دوم از طریق تحلیل الاستیک مرتبه اول
۶۷	۲-۲-C ضوابط طراحی
۶۷	۱-۲-۲-C طراحی با استفاده از تحلیل مرتبه دوم
۶۸	۲-۲-۲-C طراحی با استفاده از تحلیل مرتبه اول

۷۱	فصل D: طراحی اعضا برای کشش
۷۲	D-۱- حدود لاغری
۷۲	D-۲- مقاومت کششی
۷۳	D-۳- تعیین سطح مقطع
۷۳	D-۳-۱- سطح مقطع ناخالص
۷۳	D-۳-۲- سطح مقطع خالص
۷۳	D-۳-۳- سطح مقطع خالص مؤثر
۷۴	D-۴- اعضای ساخته شده
۷۴	D-۵- اعضای دارای اتصالات مفصلی
۷۴	D-۵-۱- مقاومت کششی
۷۶	D-۵-۲- ضوابط ابعادی
۷۷	D-۶- تسمه سر پهن
۷۷	D-۶-۱- مقاومت کششی
۷۷	D-۶-۲- ضوابط ابعادی
۷۹	فصل E: طراحی اعضا برای فشار
۸۰	E-۱- دستورالعمل‌های عمومی
۸۰	E-۲- حدود لاغری و طول مؤثر
۸۰	E-۳- مقاومت فشاری برای کمانش خمشی اعضای فاقد المان‌های لاغر
۸۱	E-۴- مقاومت فشاری برای کمانش پیچشی و پیچشی خمشی اعضای فاقد المان‌های لاغری
۸۳	E-۵- اعضای فشاری به صورت نبشی تک
۸۵	E-۶- اعضای ساخته شده
۸۵	E-۶-۱- مقاومت فشاری
۸۶	E-۶-۲- ضوابط ابعادی
۸۸	E-۷- اعضای دارای المان‌های لاغر
۸۹	E-۷-۱- المان‌های لاغر سخت نشده، Q_s
۹۱	E-۷-۲- المان‌های لاغر سخت شده یا Q_s
۹۳	فصل F: طراحی اعضا برای خمش
۹۵	F-۱- دستورالعمل‌های عمومی
۹۶	F-۲- اعضای با مقطع I شکل فشرده با تقارن دوگانه و ناودانی فشرده با خمش حول محور اصلی
۹۷	F-۲-۱- تسلیم شدگی

- ۹۷ ۲-۲-F کمانش جانبی - پیچشی
- ۹۹ ۳-F اعضای I شکل با تقارن دوگانه و جان‌های فشرده و غیر فشرده یا بال‌های لاغر با خمش حول محور قوی
- ۹۹ ۱-۳-F کمانش جانبی پیچشی
- ۹۹ ۲-۳-F کمانش موضعی بال تحت فشار
- ۱۰۰ ۴-F سایر اعضای I شکل با جان‌های فشرده یا غیر فشرده با خمش حول محور قوی
- ۱۰۰ ۱-۴-F تسلیم بال تحت فشار
- ۱۰۱ ۲-۴-F کمانش جانبی - پیچشی
- ۱۰۳ ۳-۴-F کمانش موضعی بال فشاری
- ۱۰۴ ۴-۴-F تسلیم بال تحت کشش
- ۱۰۴ ۵-F اعضای I شکل با تقارن ساده و دوگانه با جان‌های لاغر در خمش حول محور قوی
- ۱۰۵ ۱-۵-F تسلیم بال تحت فشار
- ۱۰۵ ۲-۵-F کمانش جانبی پیچشی
- ۱۰۵ ۳-۵-F کمانش موضعی بال تحت فشار
- ۱۰۶ ۴-۵-F تسلیم بال تحت کشش
- ۱۰۶ ۶-F اعضای I شکل و ناودانی با خمش حول محور ضعیف
- ۱۰۶ ۱-۶-F تسلیم
- ۱۰۷ ۲-۶-F کمانش موضعی بال
- ۱۰۷ ۷-F مقاطع HSS مربع و مستطیل شکل و قوطی
- ۱۰۸ ۱-۷-F تسلیم
- ۱۰۸ ۲-۷-F کمانش موضعی بال
- ۱۰۸ ۳-۷-F کمانش موضعی جان
- ۱۰۹ ۸-F مقاطع HSS دایره‌ای شکل
- ۱۰۹ ۱-۸-F تسلیم
- ۱۰۹ ۲-۸-F کمانش موضعی
- ۱۰۹ ۹-F مقاطع سپری شکل و نبشی‌های دوتایی تحت بار در صفحه تقارن
- ۱۱۰ ۱-۹-F تسلیم
- ۱۱۰ ۲-۹-F کمانش جانبی - پیچشی
- ۱۱۰ ۳-۹-F کمانش موضعی بال مقاطع سپری شکل
- ۱۱۱ ۱۰-F نبشی‌های تک
- ۱۱۱ ۱-۱۰-F تسلیم
- ۱۱۱ ۲-۱۰-F کمانش جانبی - خمشی

۱۱۳ ۳-۱۰-F کمانش موضعی ساق
۱۱۴ ۱۱-F میله های مستطیلی و گرد
۱۱۴ ۱-۱۱-F تسلیم شدگی
۱۱۴ ۲-۱۱-F کمانش جانبی - پیچشی
۱۱۵ ۱۲-F مقاطع نامتقارن
۱۱۵ ۱-۱۲-F تسلیم شدگی
۱۱۵ ۲-۱۲-F کمانش جانبی - پیچشی
۱۱۶ ۳-۱۲-F کمانش موضعی
۱۱۶ ۱۳-F مشخصات تیرها و شاه تیرها
۱۱۶ ۱-۱۳-F کاهش در اثر سوراخ
۱۱۷ ۲-۱۳-F محدودیت های مشخصات برای اعضای I شکل
۱۱۷ ۳-۱۳-F ورق های پوششی
۱۱۸ ۴-۱۳-F تیرهای ساخته شده
۱۱۹ فصل G: طراحی اعضا برای برش
۱۲۰ ۱-G دستورالعمل عمومی
۱۲۰ ۲-G اعضای دارای جان های سخت شده و سخت نشده
۱۲۰ ۱-۲-G مقاومت برشی اسمی
۱۲۲ ۲-۲-G سخت کننده های عرضی
۱۲۲ ۳-G عمل میدان کششی
۱۲۲ ۱-۳-G حدود استفاده از عمل میدان کشش
۱۲۳ ۲-۳-G مقاومت برشی اسمی با عمل میدان کشش
۱۲۳ ۳-۳-G سخت کننده های عرضی
۱۲۴ ۴-G نبشی های تک
۱۲۴ ۵-G مقاطع HSS مستطیلی و اعضای قوطی
۱۲۴ ۶-G مقاطع HSS دایره ای شکل
۱۲۵ ۷-G برش محور ضعیف در مقاطع دارای تقارن ساده و دوگانه
۱۲۵ ۸-G تیرها و شاه تیرهای دارای باز شو جان
۱۲۷ فصل H: طراحی اعضا برای پیچش و نیروهای ترکیب شده
۱۲۷ ۱-H اعضای دارای تقارن ساده و دوگانه تحت نیروی محوری و خمش
۱۲۷ ۱-۱-H اعضای دارای تقارن ساده و دوگانه تحت خمش و فشار

۱۲۹	H-۱-۲- اعضای دارای تقارن ساده و دوگانه تحت خمش و پیچش
۱۳۰	H-۱-۳- اعضای دارای تقارن دوگانه تحت فشار و خمش تک محور
۱۳۱	H-۲- اعضای نامتقارن و سایر اعضای تحت نیروی محوری و خمش
۱۳۲	H-۳- اعضای تحت پیچش، و نیروهای ترکیبی پیچشی، خمشی، برشی و یا محوری
۱۳۲	H-۱-۳- مقاومت پیچشی مقاطع HSS مستطیلی یا دایره‌ای شکل
۱۳۴	H-۲-۳- مقاطع HSS تحت نیروهای ترکیبی پیچشی، برشی، خمشی و محوری
۱۳۵	H-۳-۳- مقاومت اعضای غیر HSS تحت پیچش و تنش ترکیبی
۱۳۷	فصل I: طراحی اعضای مرکب
۱۳۷	I-۱- دستورالعمل‌های عمومی
۱۳۸	I-۱-۱- مقاومت اسمی مقاطع مرکب
۱۳۸	I-۱-۱-۱- روش توزیع تنش پلاستیک
۱۳۸	I-۱-۱-۲- روش انطباق کرنشی
۱۳۸	I-۲-۱- محدودیت‌های مصالح
۱۳۹	I-۳-۱- متصل کننده‌های برشی
۱۳۹	I-۲- اعضای محوری
۱۳۹	I-۱-۲- ستون‌های مرکب مدفون
۱۳۹	I-۱-۲-۱- محدودیت‌ها
۱۴۰	I-۲-۱-۲- مقاومت فشاری
۱۴۱	I-۲-۱-۳- مقاومت کششی
۱۴۱	I-۲-۱-۴- مقاومت برشی
۱۴۲	I-۲-۱-۵- انتقال بار
۱۴۲	I-۲-۱-۶- ضوابط ارایه جزئیات
۱۴۳	I-۲-۱-۷- مقاومت متصل کننده‌های برشی گل‌میخ
۱۴۳	I-۲-۲- ستون‌های مرکب توپر
۱۴۳	I-۲-۲-۱- محدودیت‌ها
۱۴۴	I-۲-۲-۲- مقاومت فشاری
۱۴۴	I-۲-۲-۳- مقاومت کششی
۱۴۴	I-۲-۲-۴- مقاومت برشی
۱۴۴	I-۲-۲-۵- انتقال بار
۱۴۵	I-۲-۲-۶- ضوابط ارایه جزئیات

۱۴۵	۳-۱- اعضای خمشی
۱۴۵	۱-۳-۱- کلیات
۱۴۵	۱-۱-۳-۱- عرض مؤثر
۱۴۵	۲-۱-۳-۱- مقاومت برشی
۱۴۶	۳-۱-۳-۱- مقاومت در حین اجرا
۱۴۶	۲-۳-۱- مقاومت تیرهای مرکب دارای متصل کننده‌های برشی
۱۴۶	۱-۲-۳-۱- مقاومت خمشی مثبت
۱۴۶	۲-۲-۳-۱- مقاومت خمشی منفی
۱۴۷	۳-۲-۳-۱- مقاومت تیرهای مرکب به همراه عرشه فولادی شکل داده شده
۱۴۸	۴-۲-۳-۱- متصل کننده‌های برشی
۱۵۱	۳-۳-۱- مقاومت خمشی اعضای توپر و مدفون در بتن
۱۵۲	۴-۱- ترکیب نیروهای محوری و خمش
۱۵۲	۵-۱- حالت‌های خاص
۱۵۳	فصل ۱: طراحی اتصالاتها
۱۵۴	۱-۱- دستورالعمل‌های عمومی
۱۵۴	۱-۱-۱- مبانی طراحی
۱۵۴	۲-۱-۱- اتصالات‌های ساده
۱۵۴	۳-۱-۱- اتصالات‌های خمشی
۱۵۴	۴-۱-۱- اعضای فشاری با اتصالات‌های اتکایی
۱۵۵	۵-۱-۱- وصله‌ها در مقاطع سنگین
۱۵۵	۶-۱-۱- بریدگی‌های بال تیر و سوراخ‌های دسترسی جوش
۱۵۶	۷-۱-۱- ترتیب استقرار جوش‌ها و پیچ‌ها
۱۵۶	۸-۱-۱- پیچ‌ها در ترکیب با جوش‌ها
۱۵۷	۹-۱-۱- پیچ‌های پر مقاومت در ترکیب با پرچ‌ها
۱۵۷	۱۰-۱-۱- محدودیت‌ها در اتصالات‌های پیچی و جوشی
۱۵۷	۲-۱-۲- جوش‌ها
۱۵۸	۱-۲-۱- جوش‌های شیاری
۱۵۸	۱-۱-۲-۱- سطح مؤثر
۱۶۰	۲-۱-۲- محدودیت‌ها
۱۶۰	۲-۲-۱- جوش گوشه

۱۶۰	J-۲-۲-۱- سطح مؤثر
۱۶۰	J-۲-۲-۲- محدودیت‌ها
۱۶۳	J-۲-۳- جوش‌های کام و انگشتانه
۱۶۳	J-۲-۳-۱- سطح مؤثر
۱۶۳	J-۲-۳-۲- محدودیت‌ها
۱۶۳	J-۲-۴- مقاومت
۱۶۸	J-۲-۵- ترکیب جوش‌ها
۱۶۸	J-۲-۶- ضوابط فلز پرکننده
۱۶۹	J-۲-۷- فلز جوش مخلوط شده
۱۶۹	J-۳- پیچ‌ها و قطعه‌های حدیده شده
۱۶۹	J-۳-۱- پیچ‌های پر مقاومت
۱۷۳	J-۳-۲- اندازه و استفاده از سوراخ‌ها
۱۷۴	J-۳-۳- حداقل فاصله بین سوراخ‌ها
۱۷۴	J-۳-۴- حداقل فاصله از لبه
۱۷۵	J-۳-۵- حداکثر فاصله از لبه و حداکثر فاصله مرکز تا مرکز
۱۷۷	J-۳-۶- مقاومت کششی و برشی پیچ‌ها و قطعه‌های حدیده شده
۱۷۸	J-۳-۷- ترکیب کشش و برش در اتصال‌های اتکایی
۱۷۸	J-۳-۸- پیچ‌های پر مقاومت در اتصال‌های لغزش بحرانی
۱۸۰	J-۳-۹- تنش و برش ترکیب شده در اتصال‌های لغزش بحرانی
۱۸۰	J-۳-۱۰- مقاومت اتکایی در سوراخ‌های پیچ
۱۸۱	J-۳-۱۱- قیده‌های ویژه
۱۸۱	J-۳-۱۲- قیده‌های کششی
۱۸۱	J-۴- المان‌های تحت تأثیر در اعضا و المان‌های متصل کننده
۱۸۲	J-۴-۱- مقاومت المان‌ها در کشش
۱۸۲	J-۴-۲- مقاومت المان‌ها در برش
۱۸۳	J-۴-۳- مقاومت بلوک برشی
۱۸۳	J-۴-۴- مقاومت المان‌ها در فشار
۱۸۳	J-۵- پرکننده‌ها
۱۸۴	J-۶- وصله‌ها
۱۸۴	J-۷- مقاومت اتکایی
۱۸۵	J-۸- صفحه زیر ستون و نحوه اتکای آنها روی بتن

۱۸۶	۹-۱-۹- میل مهارها و قطعه‌های مدفون
۱۸۶	۱۰-۱-۱۰- بال‌ها و جان‌ها تحت نیروهای متمرکز
۱۸۷	۱۰-۱-۱- خمش موضعی بال
۱۸۷	۱۰-۲- تسلیم موضعی جان
۱۸۸	۱۰-۳- لپیدگی جان
۱۸۹	۱۰-۴- کمانش جانبی جان
۱۹۰	۱۰-۵- کمانش فشاری جان
۱۹۱	۱۰-۶- برش در جان چشمه اتصال
۱۹۲	۱۰-۷- انتهای مقید نشده تیرها و شاه‌تیرها
۱۹۲	۱۰-۸- ضوابط اضافی برای سخت‌کننده‌های تحت نیروهای متمرکز
۱۹۳	۱۰-۹- ضوابط تکمیلی مربوط به ورق مضاعف جان در برابر نیروهای متمرکز
۱۹۵	فصل K: طراحی اتصال‌های اعضای HSS و قوطی شکل
۱۹۵	۱-K-۱- مقاطع HSS تحت نیروهای متمرکز
۱۹۵	۱-K-۱-۱- تعریف پارامترها
۱۹۶	۱-K-۱-۲- محدوده‌های کاربرد
۱۹۶	۱-K-۱-۳- نیروهای متمرکز با توزیع عرضی
۱۹۶	۱-K-۱-۳-۱- ضوابط مربوط به مقاطع HSS مدور
۱۹۷	۱-K-۱-۳-۲- ضوابط مربوط به مقاطع HSS مستطیلی
۱۹۸	۱-K-۱-۴- توزیع طولی نیروی متمرکز در مرکز قطر HSS یا عرض آن، به صورت عمود بر محور مقطع HSS
۱۹۹	۱-K-۱-۴-۱- ضوابط مقاطع HSS مدور
۱۹۹	۱-K-۱-۴-۲- ضوابط مقاطع HSS مستطیلی
۱۹۹	۱-K-۱-۵- توزیع طولی نیروی متمرکز در مرکز عرض مقطع HSS و با عملکرد موازی با محور HSS
۲۰۰	۱-K-۱-۶- نیروی محوری متمرکز در انتهای مقطع HSS مستطیلی با ورق درپوش
۲۰۰	۲-K-۱- اتصال‌های خرابایی HSS به HSS
۲۰۱	۲-K-۱-۱- تعریف پارامترها
۲۰۲	۲-K-۱-۲- ضوابط مربوط به مقاطع HSS مدور
۲۰۳	۲-K-۱-۲-۱- محدودیت‌های کاربرد
۲۰۴	۲-K-۱-۲-۲- عضوهای فرعی تحت بارگذاری محوری در اتصال‌های Y و T شکل و چهار طرفه
۲۰۵	۲-K-۱-۲-۳- اعضای فرعی تحت بارگذاری محوری در اتصال‌های K شکل
۲۰۵	۲-K-۱-۳- ضوابط مربوط به مقاطع HSS قوطی شکل

۲۰۷K-۲-۳-۱- محدودیت‌های کاربرد
۲۰۸K-۲-۳-۲- عضو فرعی با بارگذاری محوری در اتصال‌های T و Y شکل و چهار طرفه
۲۰۹K-۲-۳-۳- اعضای فرعی با بارهای محوری در اتصال‌های K شکل با فاصله
۲۱۰K-۲-۳-۴- اعضای فرعی با بار محوری در اتصال‌های K شکل هم‌پوشان
۲۱۱K-۲-۳-۵- جوش‌ها به اعضای فرعی
۲۱۲K-۳- اتصال‌های خمشی HSS به HSS
۲۱۳K-۱-۳-۱- تعریف پارامترها
۲۱۳K-۲-۳-۲- ضوابط مربوط به مقاطع HSS مدور
۲۱۴K-۱-۲-۳- محدودیت‌های کاربرد
۲۱۵K-۲-۲-۳- اعضای فرعی تحت لنگرهای خمشی داخل صفحه‌ای در اتصال‌های T و Y شکل و چهار طرفه
۲۱۵K-۳-۲-۳- اعضای فرعی تحت لنگرهای خمشی خارج صفحه‌ای در اتصال‌های T و Y شکل و چهار طرفه
۲۱۶K-۲-۳-۴- اعضای فرعی تحت ترکیب نیروی محوری و لنگر خمشی در اتصال‌های T و Y شکل و اتصال‌های چهار طرفه
۲۱۷K-۳-۳- ضوابط مربوط به مقاطع HSS مستطیل شکل
۲۱۸K-۱-۳-۳- محدودیت‌های کاربرد
۲۱۸K-۲-۳-۳- اعضای فرعی تحت لنگرهای خمشی داخل صفحه‌ای در اتصال‌های T شکل و اتصال‌های چهار طرفه
۲۱۹K-۳-۳-۳- اعضای فرعی تحت لنگرهای خمشی خارج صفحه در اتصال‌های T شکل و چهار طرفه
۲۲۰K-۳-۳-۴- اعضای فرعی تحت ترکیب بار محوری و لنگر خمشی در اتصال‌های T شکل و چهار طرفه
۲۲۳ فصل L: طراحی برای قابلیت سرویس‌دهی
۲۲۳L-۱- دستورالعمل‌های عمومی
۲۲۴L-۲- انحنای تیر
۲۲۴L-۳- خیزها
۲۲۴L-۴- تغییر مکان نسبی
۲۲۵L-۵- لرزش
۲۲۵L-۶- حرکت ناشی از باد
۲۲۵L-۷- انبساط و انقباض
۲۲۵L-۸- لغزش اتصال
۲۲۷ فصل M: ساخت، نصب و کنترل کیفیت
۲۲۷M-۱- نقشه‌های کارگاهی و نقشه‌های نصب
۲۲۸M-۲- ساخت
۲۲۸M-۱-۲- ایجاد انحنای خم‌کاری و راست کردن

۲۲۸	M-۲-۲- برش حرارتی
۲۲۹	M-۲-۳- آماده کردن لبه‌ها
۲۲۹	M-۲-۴- ساخت با جوشکاری
۲۲۹	M-۲-۵- ساخت با استفاده از پیچ
۲۲۹	M-۲-۶- اتصال‌های فشاری
۲۳۰	M-۲-۷- رواداری ابعادی
۲۳۰	M-۲-۸- تنظیم و اتمام صفحه‌های پای ستون
۲۳۰	M-۲-۹- سوراخ میل مهار
۲۳۰	M-۲-۱۰- سوراخ‌های زهکش
۲۳۰	M-۲-۱۱- ضوابط مربوط به اعضای گالوانیزه شده
۲۳۱	M-۳- رنگ کارگاهی
۲۳۱	M-۳-۱- دستورالعمل‌های عمومی
۲۳۱	M-۳-۲- سطوح غیر قابل دسترسی
۲۳۱	M-۳-۳- سطوح تماس
۲۳۱	M-۳-۴- سطوح تمام شده
۲۳۱	M-۳-۵- سطوح مجاور جوش‌های در محل
۲۳۲	M-۴- نصب
۲۳۲	M-۴-۱- تنظیم و تراز کردن صفحه‌های کف ستون
۲۳۲	M-۴-۲- مهاربندی
۲۳۲	M-۴-۳- تنظیم و تراز کردن
۲۳۲	M-۴-۴- نصب اتصال‌های فشاری ستون و کف ستون
۲۳۲	M-۴-۵- جوش در کارگاه:
۲۳۳	M-۴-۶- رنگ در کارگاه:
۲۳۳	M-۴-۷- اتصال‌های ساخته شده در کارگاه:
۲۳۳	M-۵- کنترل کیفیت
۲۳۳	M-۵-۱- مشارکت در کار
۲۳۳	M-۵-۲- عدم قبول کار
۲۳۳	M-۵-۳- بازرسی جوش‌ها
۲۳۴	M-۵-۴- بازرسی اتصال‌های لغزش بحرانی با پیچ‌های پر مقاومت
۲۳۴	M-۵-۵- مشخص کردن نوع فولاد

۲۳۵	پیوست ۱: تحلیل و طراحی غیر الاستیک
۲۳۶	۱-۱- دستورالعمل‌های عمومی
۲۳۶	۱-۲- مصالح
۲۳۶	۱-۳- بار توزیع لنگر
۲۳۶	۱-۴- کمانش موضعی
۲۳۸	۱-۵- پایداری و تحلیل مرتبه دوم
۲۳۸	۱-۵-۱- قاب‌های مهاربندی شده
۲۳۸	۱-۵-۲- قاب‌های خمشی
۲۳۸	۱-۶- ستون‌ها و سایر اعضای فشاری
۲۳۹	۱-۷- تیرها و سایر اعضای خمشی
۲۴۰	۱-۸- اعضای تحت نیروهای ترکیبی
۲۴۰	۱-۹- اتصال‌ها
۲۴۱	پیوست ۲: طراحی در مقابل بارهای ناشی از جمع‌شدگی آب
۲۴۱	۱-۲- طراحی ساده در برابر جمع‌شدگی آب
۲۴۲	۲-۲- طراحی پیشرفته در برابر جمع‌شدگی آب
۲۴۷	پیوست ۳: طراحی برای خستگی
۲۴۷	۱-۳- کلیات
۲۴۸	۲-۳- محاسبه تنش‌های حداکثر و حدود مقادیر تنش
۲۴۹	۳-۳- محدوده تنش طراحی
۲۵۱	۳-۴- پیچ‌ها و قطعه‌های رزوه شده
۲۵۲	۳-۵- ضوابط ویژه مربوط به ساخت و نصب
۲۶۹	پیوست ۴: طراحی سازه‌ای برای شرایط آتش‌سوزی
۲۶۹	۱-۴- دستورالعمل‌های عمومی
۲۷۱	۴-۱-۱- اهداف عملکردی
۲۷۱	۴-۱-۲- طراحی بوسیله تحلیل مهندسی
۲۷۱	۴-۱-۳- طراحی بوسیله آزمایش ارزیابی
۲۷۱	۴-۱-۴- ترکیب‌های بارگذاری و مقاومت مورد نیاز
۲۷۲	۴-۲- طراحی سازه‌ای برای مقابله با شرایط آتش‌سوزی با استفاده از تحلیل
۲۷۲	۴-۲-۱- حریق طرح

۲۷۲	۴-۲-۱-۱- آتش متمرکز (موضعی).
۲۷۲	۴-۲-۱-۲- اجزای حریق پس از گر گرفتن.
۲۷۳	۴-۲-۱-۳- حریق‌های خارجی.
۲۷۳	۴-۲-۱-۴- مدت زمان حریق.
۲۷۳	۴-۲-۱-۵- سیستم‌های حفاظت فعال در برابر حریق.
۲۷۳	۴-۲-۲- دماهای موجود در سیستم‌های تحت شرایط حریق.
۲۷۳	۴-۲-۳- مقاومت مصالح در دماهای افزایش یافته.
۲۷۴	۴-۲-۳-۱- ازدیاد طول حرارتی.
۲۷۴	۴-۲-۳-۲- ویژگی‌های مکانیکی در دماهای افزایش یافته.
۲۷۵	۴-۲-۴- ضوابط طراحی سازه‌ای.
۲۷۵	۴-۲-۴-۱- یکپارچگی کلی سازه‌ای.
۲۷۵	۴-۲-۴-۲- ضوابط مربوط به مقاومت و حدود تغییرشکل.
۲۷۶	۴-۲-۴-۳- روش‌های تحلیل.
۲۷۶	۴-۲-۴-۱- روش‌های تحلیل پیشرفته.
۲۷۶	۴-۲-۴-۲- روش‌های تحلیل ساده.
۲۷۷	۴-۲-۴-۴- مقاومت طراحی.
۲۷۸	۴-۳- طراحی بوسیلهٔ آزمایش ارزیابی.
۲۷۸	۴-۳-۱- استانداردهای ارزیابی.
۲۷۸	۴-۳-۲- ساخت مقید شده.
۲۷۸	۴-۳-۳- ساخت مقید نشده.
۲۷۹	پیوست ۵: ارزیابی سازه‌های موجود.
۲۷۹	۵-۱- دستورالعمل‌های عمومی.
۲۸۰	۵-۲- مشخصات مصالح.
۲۸۰	۵-۲-۱- تعیین آزمایش‌های مورد نیاز.
۲۸۰	۵-۲-۲- مشخصات کششی.
۲۸۰	۵-۲-۳- ترکیب شیمیایی.
۲۸۰	۵-۲-۴- سختی شکاف در فلز پایه.
۲۸۱	۵-۲-۵- فلز جوش.
۲۸۱	۵-۲-۶- پیچ‌ها و پرچ‌ها.
۲۸۱	۵-۳- ارزیابی بوسیلهٔ تحلیل سازه‌ای.

۲۸۱	۱-۳-۵- داده‌های ابعادی
۲۸۱	۲-۳-۵- ارزیابی مقاومت
۲۸۱	۳-۳-۵- ارزیابی قابلیت بهره‌برداری
۲۸۲	۴-۵- ارزیابی بوسیله آزمایش‌های بارگذاری
۲۸۲	۱-۴-۵- تعیین میزان بارگذاری بوسیله آزمایش
۲۸۲	۲-۴-۵- ارزیابی قابلیت سرویس‌دهی
۲۸۳	۵-۵- گزارش ارزیابی
۲۸۵	پیوست ۶: مهاربندی جهت پایداری تیرها و ستون
۲۸۵	۱-۶- دستورالعمل‌های عمومی
۲۸۶	۲-۶- ستون‌ها
۲۸۶	۱-۲-۶- مهاربندی نسبی
۲۸۷	۲-۲-۶- مهاربندی نقطه‌ای
۲۸۷	۳-۶- تیرها
۲۸۷	۱-۳-۶- مهاربندی جانبی
۲۸۸	۱-۱-۳-۶- مهاربندی نسبی
۲۸۸	۲-۱-۳-۶- مهاربندی نقطه‌ای
۲۸۹	۲-۳-۶- مهاربندی پیچشی
۲۸۹	۱-۲-۳-۶- مهاربند نقطه‌ای
۲۹۰	۲-۲-۳-۶- مهاربند پیچشی پیوسته
۲۹۱	پیوست ۷: روش تحلیل مستقیم
۲۹۱	۱-۷- ضوابط کلی
۲۹۲	۲-۷- بارهای فرضی
۲۹۲	۳-۷- محدودیت‌های تحلیل - طراحی

علائم

شماره جدول یا بخشی که در ستون سمت چپ دیده می‌شود مربوط به نخستین باری است که نماد مربوطه بکار برده شده است.

بخش	تعریف	نماد
۶-۱۰-J	سطح مقطع ستون، $(\text{mm}^2) \text{ in}^2$	A
۲-۷-E	سطح مقطع کل عضو، $(\text{mm}^2) \text{ in}^2$	A
۱-۲-I	سطح بارگذاری شده بتن، $(\text{mm}^2) \text{ in}^2$	A_B
۴-۲-J	سطح مقطع فلز پایه، $(\text{mm}^2) \text{ in}^2$	A_{BM}
۶-۳-J	سطح اسمی بخش حدیده نشده یا بخش حدیده شده پیچ، $(\text{mm}^2) \text{ in}^2$	A_b
۳-۲-K	سطح مقطع شاخه پوشاننده، $(\text{mm}^2) \text{ in}^2$	A_{bi}
۳-۲-K	سطح مقطع شاخه پوشاننده شده، $(\text{mm}^2) \text{ in}^2$	A_{bj}
۱-۲-I	سطح بتن، $(\text{mm}^2) \text{ in}^2$	A_c
۲-۳-I	سطح دال بتنی در عرض مؤثر، $(\text{mm}^2) \text{ in}^2$	A_c
۲-۳-J	سطح میله بر اساس قطر بزرگ حدیده، $(\text{mm}^2) \text{ in}^2$	A_D

بخش	تعریف	نماد
۱-۲-G	مساحت جان، حاصل ضرب ضخامت جان در عمق کلی، یا dt_w ، $(mm^2) \text{ in}^2$	A_w
۴-۲-I	سطح مؤثر جوش، $(mm^2) \text{ in}^2$	A_w
۴-۲-I	سطح مؤثر گلوی جوش در هر یک از المان‌های i ام جوش، $(mm^2) \text{ in}^2$	A_{wi}
۸-J	سطح فولاد قرار گرفته به صورت هم مرکز با تکیه‌گاه بتنی، $(mm^2) \text{ in}^2$	A_1
۸-J	حداکثر سطح آن بخش از سطح تکیه‌گاه که از نظر هندسی مشابه و هم مرکز با سطح بارگذاری شده تکیه‌گاه است، $(mm^2) \text{ in}^2$	A_2
۱-۳-D	عرض کلی عضو با مقطع HSS مستطیل شکل دارای زاویه 90° با سطح اتصال، $(mm) \text{ in}$	B
۱-۳-K	عرض کلی عضو اصلی با مقطع HSS مستطیل شکل دارای زاویه 90° با سطح اتصال، $(mm) \text{ in}$	B
۲-۹-F	ضریب کمانش پیچشی - جانبی در اتصالات‌های سپری و نبشی‌های دویل	B
۱-۳-K	عرض کلی عضو فرعی با مقطع HSS مستطیل شکل با زاویه 90° با سطح اتصال، $(mm) \text{ in}$	B_b
۳-۲-K	عرض کلی عضو فرعی در عضو فرعی پوشاننده، $(mm) \text{ in}$	B_{bi}
۳-۲-K	عرض کلی عضو فرعی در عضو فرعی پوشیده شده، $(mm) \text{ in}$	B_{bj}
۱-۱-K	عرض صفحه، با زاویه 90° با سطح اتصال، $(mm) \text{ in}$	B_p
۳-۲-K	عرض صفحه عمود بر محور عضو اصلی، $(mm) \text{ in}$	B_p
۱-۲-C	ضرایب بکار رفته در تعیین لنگر M_w برای ترکیب خمش و نیروهای محوری با استفاده از تحلیل مرتبه اول	B_1, B_2
۱-۳-H	ثابت پیچشی HSS	C
۱-F	ضریب اصلاح کمانش پیچشی - جانبی برای دیاگرام‌های لنگر غیریکنواخت در زمانی که هر دو انتهای قطعه بدون تکیه‌گاه مهار شده باشد.	C_b
۱-۳-۶	پیوست	ضریب نسبت بین انحنای سختی نسبی مهاربند
۳-۳	پیوست	ثابت مبتنی طبقه بندی تنش بر اساس جدول ۱-۳-A
۱-۲-C	پیوست	ضریب ثابت با فرض عدم جابجایی جانبی در قاب
۱-۲	پیوست	ضریب انعطاف‌پذیری اعضای اصلی در یک سقف مسطح
۴-۱۰-J	پیوست	ضریب کمانش جانبی جان

بخش	تعریف	نماد
۴-۲-J	مقاومت اسمی فلز جوش در واحد سطح، ksi یا MPa	F_w
۴-۲-J	مقاومت اسمی در هر المان جوش i ام، ksi یا MPa	F_{wi}
۴-۲-J	مؤلفه تنش F_{wi} در جهت محور x ، ksi یا MPa	F_{wix}
۴-۲-J	مؤلفه تنش F_{wi} در جهت محور y ، ksi یا MPa	F_{wiy}
جدول B-۴-۱	حداقل تنش تسلیم مشخص شده در فولاد مورد استفاده، ksi یا MPa. طبق آیین‌نامه «تنش تسلیم» بیانگر یکی از دو معنای زیر است: حداقل نقطه تسلیم مشخصه (برای آن دسته از فولادهایی که یک نقطه تسلیم دارند)، یا مقاومت تسلیم مشخصه (برای آن دسته از فولادهایی که نقطه تسلیم ندارند).	F_y
پیوست ۳-۱	تنش تسلیم مشخصه حداقل در بال فشاری، ksi یا MPa	F_y
۶-۱۰-J	تنش تسلیم مشخصه حداقل در جان ستون، ksi یا MPa	F_y
۱-۱-K	تنش تسلیم مشخصه حداقل در اعضای HSS، ksi یا MPa	F_y
۱-۲-K	تنش تسلیم مشخصه حداقل در اعضای اصلی HSS، ksi یا MPa	F_y
۱-۲-K	تنش تسلیم مشخصه حداقل در اعضای فرعی HSS، ksi یا MPa	F_{yb}
۳-۲-K	تنش تسلیم مشخصه حداقل در اعضای فرعی پوشاننده، ksi یا MPa	F_{ybi}
۳-۲-K	تنش تسلیم مشخصه حداقل در اعضای فرعی پوشانده شده، ksi یا MPa	F_{ybj}
۱-۱۰-J	تنش تسلیم مشخصه حداقل در بال، ksi یا MPa	F_{yf}
پیوست ۲-۴	تنش تسلیم مشخصه حداقل در نوع فولاد مورد استفاده در درجه حرارت بالا، ksi یا MPa	F_{ym}
۱-۱-K	تنش تسلیم مشخصه حداقل صفحه، ksi یا MPa	F_{yp}
۱-۲-I	تنش تسلیم مشخصه حداقل آرماتور، ksi یا MPa	F_{yr}
۳-۳-G	تنش تسلیم مشخصه حداقل مصالح سخت کننده، ksi یا MPa	F_{yst}
۲-۱۰-G	تنش تسلیم مشخصه حداقل جان، ksi یا MPa	F_{yw}
۴-E	مدول برش الاستیک فولاد، معادل 11200 ksi یا 77200 MPa	G
۱-۲-C	برش طبقه ناشی از نیروهای جانبی مورد استفاده در محاسبه Δ_H ، kips (N)	ΣH
پیوست ۱-۳-D	ارتفاع کلی عضو با مقطع HSS مستطیل شکل، اندازه‌گیری شده در صفحه اتصال، in (mm)	H

لغت نامه

اولین مورد استفاده از هر یک از اصطلاحات توضیح داده شده در این واژه‌نامه در هر یک از زیر بخش‌ها، به صورت **ضخیم** نوشته شده است.

نکته‌ها:

(۱) اصطلاحات مشخص شده با علامت [†] اصطلاحات رایج در AISI-AISC بوده و با هماهنگی تهیه‌کنندگان هر دو استاندارد مزبور ارایه شده است.

(۲) اصطلاحات مشخص شده با علامت * معمولاً با نوع اثر بار ارزیابی می‌شوند. به عنوان مثال، مقاومت کششی اسمی، مقاومت فشاری مجاز، مقاومت خمشی طرح

(۳) اصطلاحات مشخص شده با علامت ** معمولاً با نوع اجزا ارزیابی می‌شوند، به عنوان مثال، کمانش موضعی جان، خمش موضعی بال ASD (طراحی به روش مقاومت مجاز)[†]: روشی برای اختصاص اجزای سازه‌ای به نحوی که میزان مقاومت مجاز تحت تأثیر ترکیب‌های بارگذاری ASD معادل یا بزرگتر از مقاومت مورد نیاز همان اجزا باشد.

Mill scale: پوشش اکسیدی سطح فولاد نورد شده با نورد گرم

آب جمع شدگی: ماندگاری آب به صورتی که تدریجاً باعث خمش قاب بندی سقف مسطح شود.

اتصال پوششی: اتصال بین المان‌های اتصالی هم‌پوشان در صفحه‌های موازی

اتصال پیش‌تنیده: اتصالی ساخته شده از پیچ‌های با مقاومت بالا که تا حد پیش‌تنیدگی مشخص شده حداقل سفت شده باشد.

اتصال خمشی نیمه گیردار: اتصال قادر به انتقال لنگر به همراه دوران قابل ملاحظه بین اعضای اتصالی

فصل A

ملاحظات عمومی

هدف از این فصل آیین نامه، ارایه خلاصه دستورالعمل‌ها، آیین نامه‌ها و استانداردهای مرجع، و همچنین ضوابط مصالح و اسناد پیمان است. این فصل از بخش‌های زیر تشکیل شده است:

- A-۱- هدف
- A-۲- دستورالعمل‌ها، آیین نامه‌ها و استانداردهای مرجع
- A-۳- مصالح
- A-۴- مشخصات و نقشه‌های طراحی سازه‌ای

A-۱- هدف

آیین نامه ساختمان‌های دارای سازه فولادی، که از این پس تحت عنوان «آیین نامه» از آن نام برده می‌شود، در مورد طراحی سیستم‌های سازه‌ای فولادی اعمال می‌شود که المان‌های فولادی آنها مطابق بخش 2.1 یا آیین نامه روش استاندارد برای پل‌ها و ساختمان‌های فولادی AISC تعریف شده است.

این آیین نامه از بخش‌هایی تحت عناوین نمادها، واژه‌نامه، فصل‌های A تا M و پیوست‌های 1 تا 7 تشکیل شده است. آنچه که تحت عناوین «تفسیر» و «توضیح برای کاربر» آورده شده است، به عنوان بخشی از آیین نامه محسوب نمی‌شود.

توضیح برای کاربر: هدف از گنجاندن این نکته‌های کاربردی در آیین‌نامه، ارائه رهنمودهایی مفید و مختصر در به کارگیری دستورالعمل‌های ارائه شده است.

این آیین‌نامه معیارهای طراحی، ساخت و نصب ساختمان‌های دارای سازه‌های فولادی و سایر سازه‌هایی را ارائه می‌کند که طراحی، ساخت و نصب آنها مشابه ساختمان‌های مذکور بوده و جهت مقاومت در برابر بارهای عمودی و جانبی دارای المان‌هایی باشند که در ساختمان‌ها بکار برده می‌شوند. در مواردی که شرایط موجود تحت پوشش آیین‌نامه قرار نگیرد، می‌توان طراحی را بر اساس آزمایش یا تحلیل و مطابق با تأیید مرجع ذیصلاح انجام داد. روش‌های جایگزین برای تحلیل و طراحی در صورتی مجاز است که چنین روش‌ها یا ضوابطی برای این مرجع ذیصلاح قابل قبول باشد.

توضیح برای کاربر: برای طراحی اعضای سازه‌ای، به جز مقاطع سازه‌ای توخالی (HSS)، که در حالت سرد شکل داده شده باشند، با المان‌های نازک‌تر از 1 in (25 mm)، استفاده از دستورالعمل‌های ارائه شده در AISI، آیین‌نامه طراحی اعضای سازه‌ای فولادی سرد شکل داده شده آمریکای شمالی، توصیه می‌شود.

A-1-1-1- کاربردهای مربوط به لرزه‌خیزی خفیف

در صورتی که ضریب اصلاح پاسخ زلزله یا R (بر طبق آنچه که در آیین‌نامه کاربردی ساختمان مشخص شده است) معادل یا کمتر از 3 باشد، طراحی، ساخت و نصب ساختمان‌های دارای قاب فولادی و سایر سازه‌ها باید مطابق با این آیین‌نامه انجام شود.

A-1-1-2- کاربردهای مربوط به لرزه‌خیزی شدید

در صورتی که ضریب اصلاح پاسخ زلزله یا R (بر طبق آنچه که در آیین‌نامه کاربردی ساختمان مشخص شده است) معادل یا کمتر از 3 باشد، طراحی، ساخت و نصب ساختمان‌های دارای قاب فولادی و سایر سازه‌ها باید مطابق با ضوابط تعیین شده در دستورالعمل لرزه‌ای برای ساختمان‌های دارای سازه فولادی (ANSI/AISC 341) و همچنین دستورالعمل‌های این آیین‌نامه انجام شود.

A-1-1-3- کاربردهای هسته‌ای

طراحی سازه‌های هسته‌ای باید مطابق با ضوابط تعیین شده در مشخصات طراحی، ساخت و نصب سازه‌های ایمن در تأسیسات اتمی (ANSI/AISC N690) شامل ضمیمه شماره 2 و یا بر طبق آیین‌نامه طراحی ضریب بار و مقاومت سازه‌های ایمن در تأسیسات اتمی (ANSI/AISC N690L)، علاوه بر ضوابط این آیین‌نامه انجام شود.